


**1**era universidad  
privada de Venezuela  
en el ranking QS,  
**3era de las mejores  
universidades del país,**  
en la posición #74.

Cultivando grandeza y  
éxito entre nuestros  
alumnos desde 1953

**¡INSCRÍBETE!**

 <https://bit.ly/2VV5xcX>

 [jlpernia@gmail.com](mailto:jlpernia@gmail.com)

 [jlpm29](#)



# MAESTRÍA EN INGENIERÍA AMBIENTAL

*CON EDUCACIÓN TODO ES  
POSIBLE*

## Descripción

El programa está orientado a la gestión de servicios ambientales a gran escala; la investigación destinada a generar o ampliar el conocimiento en el ámbito de la ingeniería ambiental, buscando y seleccionando críticamente la información relevante y evaluando el estado del arte relacionado; y la administración eficiente de departamentos de Ambiente, de Gestión Ambiental o de Responsabilidad Ambientales.

## Dirigido a

Profesionales de tercer nivel, de diferentes áreas del conocimiento vinculadas a la temática ambiental que por formación profesional o experiencia en áreas de trabajo, tanto en organizaciones públicas como privadas, quieran actualizar sus conocimientos y desarrollar soluciones a los problemas ambientales del presente y del futuro.

## Costo

3,840.00 \$

## Documentación Requerida

- Copia simple del Título de Pregrado con vista del título en Fondo Negro.
- Copia de Notas Certificadas y el índice académico de los estudios de pregrado (presentar el original).
- Currículo vite actualizado (máximo 4 páginas).
- Copia de la Cédula de identidad y pasaporte.
- Constancia de trabajo actual.
- Copia de otros estudios realizados.
- Dos fotografías tamaño carnet reciente e iguales.
- Ensayo de máximo 6 páginas sobre tema de investigación
- Consignar los recaudos en la oficina de la institución responsable designada por la UCAB.
- Pagar el costo de la preinscripción a la institución designada por la UCAB.

## Duración

4 Semestres

## Plan de Estudios

### Semestre 1

U/C

- |   |   |
|---|---|
| 1. Introducción a la Ingeniería Ambiental             | - |
| 2. Fundamentos de Ecología y Biología para Ingenieros | - |
| 3. Hidrología y Mecánica de los Fluidos               | - |

### Semestre 2

U/C

- |   |   |
|---|---|
| 4. Fundamentos de Transporte y Transformación de Contaminantes en el Ambiente | 2 |
| 5. Legislación Ambiental  | 2 |
| 6. Evaluación de Impacto Ambiental  | 2 |

### Semestre 3

U/C

- |  |   |
|--|---|
| 7. Tratamiento de Efluentes Industriales         | 3 |
| 8. Manejo, Tratamiento y Disposición de Desechos | 3 |
| 9. Electiva                                      | 3 |

### Semestre 4

U/C

- |   |   |
|---|---|
| 10. Técnicas de Control de Erosión y Socavación                           | 2 |
| 11. Control de Ruido y Vibraciones y Control de Contaminación Atmosférica | 3 |
| 12. Electiva  | 3 |

### Total

**23 U/C**

- |   |       |
|---|-------|
| 13. Seminario de Trabajo de Grado de Maestría | 3 U/C |
| Trabajo Especial de Grado de Maestría         | 6 U/C |

### TOTAL

**32 U/C**

