

## **FICHA DE INFORMACIÓN PARA:** Maestría de Sistemas de la Calidad.

### **DATOS GENERALES:**

- **ÁREA ACADÉMICA:** Ingeniería.
- **DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA:** Sistemas de la Calidad.
- **CLASIFICACIÓN DEL PROGRAMA:** Maestría.
- **TÍTULO QUE SE OTORGA:** Magister en Sistemas de la Calidad.
- **RÉGIMEN DE ESTUDIOS:** Semestral
- **DURACIÓN:** Cinco semestres.
- **MODALIDAD DE ESTUDIOS:** Presencial, horario concentrado de lunes a viernes
- **NÚMERO DE UNIDADES DE CRÉDITO:** 24 unidades créditos y la aprobación de un Trabajo de Grado de Maestría 6 unidades de crédito.
- **SEDE:** Urb. Montalbán, La Vega, UCAB, Edificio de Postgrado; Caracas.
- **HORARIO:** UCAB- Montalbán: lunes a viernes de 6:00 p.m a 9:00 p.m.

**SINOPSIS DEL PROGRAMA:** el programa de Postgrado en Sistemas de la Calidad, se desarrolló en función de la importancia de la calidad para el intercambio de bienes y servicios a nivel nacional e internacional; así como para participar en la globalización.

**PÚBLICO DESTINATARIO:** Ingenieros, Licenciados en Ciencias Económicas y Sociales, Licenciados en Ciencias Básicas y carreras afines

### **REQUISITOS DE INGRESO:**

- Sin examen de admisión, se evalúan las credenciales.
- Presentar currículum vitae (en un máximo de cuatro páginas).
- Fotocopia de la Cédula de Identidad.
- Fotocopia del título profesional en fondo negro.
- Notas certificadas de pregrado.
- Promedio de calificaciones de pregrado.

## PLAN DE ESTUDIOS:

<i><b>Asignaturas de Nivelación</b></i>	<i><b>Horas académicas</b></i>
Estadística	3
Sub-total horas académicas:	<b>3 Ha</b>
<i><b>Asignaturas de Formación Básica</b></i>	<i><b>Unidades crédito</b></i>
Sistema de Gestión de la Calidad	3
Auditoría de la Calidad	3
Control de la Calidad y Metrología	3
Herramientas de la Calidad	3
Sub-total unidades Crédito	12
<i><b>Asignaturas de Maestría</b></i>	<i><b>Unidades crédito</b></i>
Sistemas de Normalización	3
Seminario de Investigación I	3
Seminario de Investigación II	3
Seminario de Tópicos	3
Sub-total unidades Crédito	12
<b>Total de unidades crédito por asignaturas:</b>	<b>24</b>
Trabajo de Grado de Maestría	<b>6</b>
<b>Total de unidades crédito de la Maestría:</b>	<b>30</b>

**REQUISITOS DE EGRESO:** Aprobar todo los créditos del programa

## PERFIL DEL EGRESADO

El magister en Sistemas de la Calidad es un profesional que se mantiene **Actualizado** Incorporando nuevos contenidos en el campo de los sistemas de la calidad a su repertorio de conocimientos a lo largo de su ejercicio profesional. **Aplicando** sus Conocimientos y técnicas especializadas en la detección de necesidades, formulación, diseño, desarrollo, implantación y evaluación de productos, servicios o aplicaciones en el campo de la normalización y mejora de procesos. **Gestionando** recursos, procesos y proyectos vinculados al uso de la información de la calidad, aplicando procesos de planificación, organización, dirección y control. **Modelando** y analizando situaciones complejas, conceptualiza y delimita su pertinencia en base a criterios u objetivos. Identifica elementos o variables que conforman propuestas de solución de sistemas de la calidad para su diseño. Emite resultados para la toma de decisiones. **Investigando** para generar o

ampliar el conocimiento en el ámbito de la calidad, buscando y seleccionando críticamente la información relevante y evaluando el estado del arte relacionado.

**CAMPO DE TRABAJO:** Organizaciones del sector servicio y manufacturero con interés en desarrollar sistemas de gestión de calidad enmarcados en normas propias, nacionales o internacionales.

**CONTACTOS:**

- Av. Teherán, Urb. Montalbán La Vega, Universidad Católica Andrés Bello. Edificio de Postgrado e Investigación, P1. Caracas, Venezuela.

Prof. Luis Ramírez (Director). E-mail: [luisram@ucab.edu.ve](mailto:luisram@ucab.edu.ve)

Teléfonos: (58-212) 407-43-88, 407-43-90